



ФМС

ЗАО ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД
МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ





В 2014 году исполнилось 25 лет ЗАО «Ижевскому заводу мебельной фурнитуры ФМС». Мы начали свою деятельность с производства гвоздей, а сегодня номенклатура производимой нами фурнитуры и расходных материалов превышает 1000 наименований. На нашем предприятии освоены и применяются в крупносерийном производстве следующие технологические процессы:

- холодная высадка и накатка метизов;**
- листовая штамповка;**
- литье пластмасс под давлением;**
- экструзия мебельных профилей и кромки;**
- плазменное напыление в вакууме на пластмассовые и металлические детали;**
- технология изготовления металлических каркасов диванов и кроватей из труб.**



ФМФС

ЗАО ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД
МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ

- **Нашими покупателями являются мебельные фабрики, оптовые продавцы, хозяйственные базы по всей территории России, всего более 1200 клиентов. Также наша продукция поставляется в Казахстан, Белоруссию, США, ряду мебельных предприятий, поставляющих свою продукцию компании ИКЕА и напрямую в магазины ИКЕА.**
- **Миссия ЗАО «ИЗМФ ФМФС» - стабильное обеспечение мебельных производств и торгующих организаций широким спектром качественной и недорогой мебельной фурнитуры.**

- Основными группами мебельной фурнитуры, продаваемой ЗАО «ИЗМФ ФМС» являются:
- - металлические каркасы диванов и кроватей;
- - кромка мебельная из ПВХ;
- - профили мебельные ПВХ;
- - кронштейны и стяжки столов и кроватей, уголки и угловые стяжки;
- - механизмы подъема кроватного блока;
- - колесные и регулируемые мебельные опоры, выкатные и опорные ролики;
- - метизы (винты, болты, гайки, шпильки, оси, штифты, шурупы).
- В 2013 году ЗАО «ИЗМФ ФМС» прошло ресертификацию по международной системе менеджмента качества ISO 9001:2008 на предмет «Проектирование и производство мебельной фурнитуры». ЗАО «ИЗМФ ФМС» постоянно работает над повышением качества выпускаемой продукции, гарантирует выполнение высоких требований на всех производственных и технологических уровнях и, как результат, отличное качество продукции.

Холодная высадка и накатка метизов.

- **Основными операциями, применяемыми при производстве метизов являются высадка и накатка. Мы производим такие изделия как винты – конфирматы, гайки, винты, шурупы, оси, шпильки, заклепки. Объем выпускаемой продукции на сегодняшний день составляет 120 тонн в месяц (более 600 наименований изделий).**
- **Станочный парк цеха составляет 80 холодновысадочных и резьбонакатных станков автоматов и полуавтоматов отечественного и импортного производства (Италия, Япония, Чехословакия), которые обслуживают 30 высококвалифицированных рабочих, станочников и наладчиков.**
- **Технологические возможности имеющегося оборудования позволяют производить метизы с резьбой М4, М6, М8 и М10 и длиной изделий от 12 до 85 мм.**



Цех холодной высадки и накатки



Листовая штамповка

- Цех листовой штамповки оснащен кривошипными листоштамповочными прессами усилием от 25 до 100 тонн, 2-мя гибочными автоматами, 3-мя прессами-автоматами ПА-25, клепальными прессами. Имеется также профилировочный стан. Общее количество оборудования порядка 45 единиц.
- В цехе изготавливается большая гамма деталей, основные из них:
 - - кронштейны, скрепы и стяжки столов и кроватей;
 - - мебельные уголки,
 - - захваты диванные,
 - - широкая номенклатура шайб,
 - - механизмы подъема кроватного блока.



ФМС

ЗАО ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД
МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ



Цех листовой штамповки



Детали полученные листовой штамповкой

Литье пластмасс под давлением.

- **Цех литья пластмасс под давлением имеет в своем составе термопластавтоматы с усилием смыкания от 25 до 140 тонн. Часть термопластавтоматов оснащена автоматическими загрузчиками и бункерами сушилками сырья. Для обеспечения остальных термопластавтоматов высушенным сырьем и для переработки литников и бракованных деталей в цехе имеется участок подготовки сырья, оснащенный дробилками и сушилками сырья.**
- **Из производимой в цехе номенклатуры изделий наиболее востребованы:**
 - **- колесные и поворотные регулируемые и нерегулируемые мебельные опоры;**
 - **- опоры стационарные;**
 - **- ролики выкатные и опорные;**
 - **- латодержатели;**
 - **- стеклодержатели.**



Цех литья пластмасс под давлением



Цех литья пластмасс под давлением



Изделия из пластмасс

Экструзия мебельных профилей ПВХ

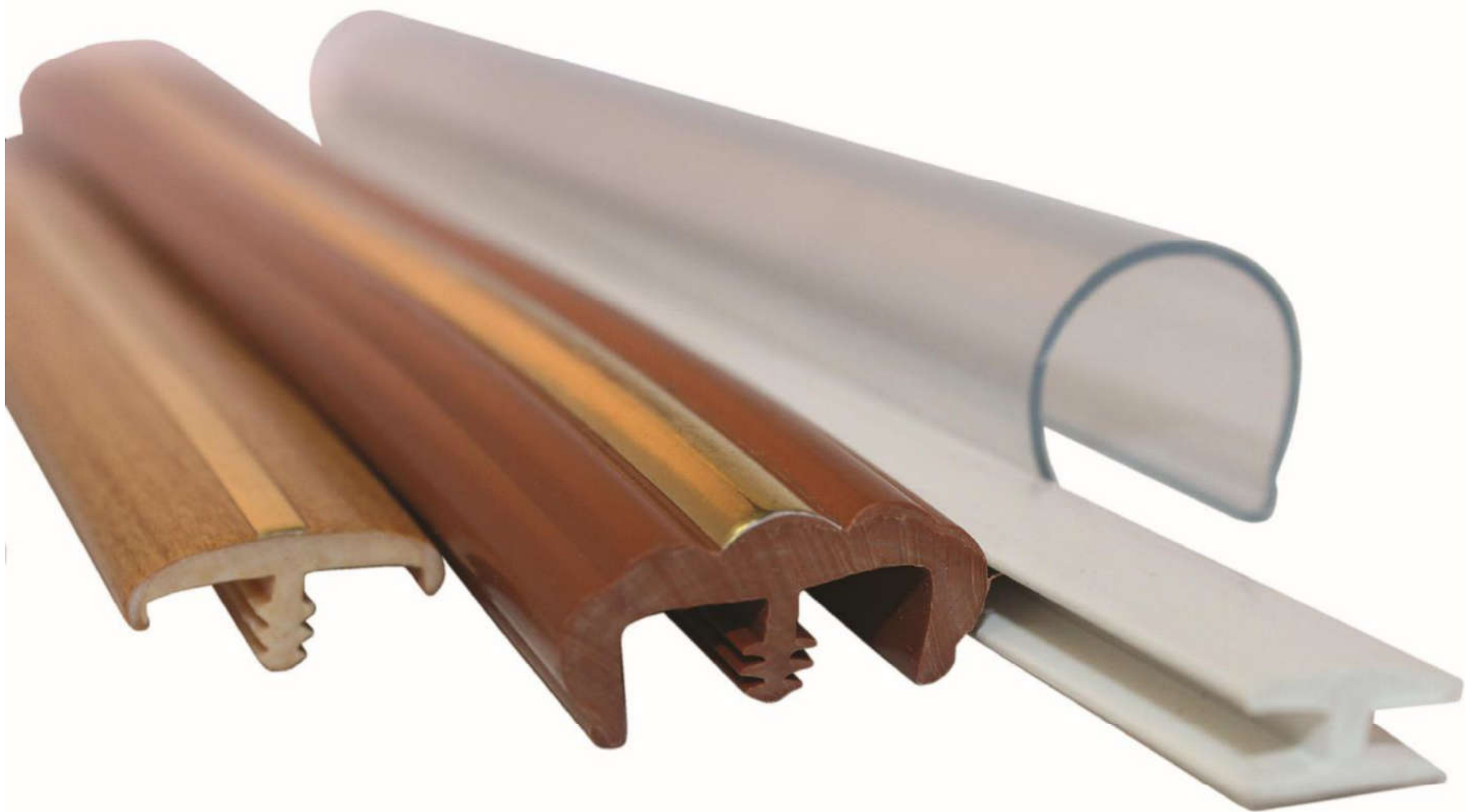
- Профили ПВХ изготавливаются методом экструдирования на автоматических линиях, укомплектованных загрузчиками, сматывающими устройствами, счетчиками.
- В цехе изготавливаются такие изделия как:
 - - профили Т-16, Т18, Т22,5, Т32;
 - - профили С-16, гибкие и жесткие,
 - - цоколь на 100 и 150 мм;
 - - накладка детской кровати, профили V-образный и H-образные.
- Производством освоен процесс декорирования профилей фольгой горячего тиснения, что придает наружной поверхности профиля деревянную текстуру. Ламинирование элементов цокольной системы, также выполняет функцию декорирования и производится на специальной установке - ламинаторе.



Участок ламинирования цеха экструзии



Участок ламинирования цеха экструзии



Мебельные профили

Экструзия мебельной кромки из ПВХ.

- **Производство мебельной кромки ПВХ организовано на 2-х линиях, состоит из операций экструдирования полотна, его окраски, резки на мерные по ширине заготовки.**
- **Технологические возможности оборудования позволяют изготавливать мебельную кромку шириной от 19 и до 60 мм и толщиной от 0,4 до 2,0 мм. Возможно получение кромки, как окрашенной в массе – одноцветная, так и получение различных вариантов древесных декоров по требованию заказчика.**



Цех производства мебельной кромки ПВХ



Мебельная кромка ПВХ



ФМС

ЗАО ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД
МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ

- **Вакуумное напыление пластмассовых изделий.**
- На заводе имеется производственная установка, обеспечивающая вакуумное напыление на пластмассовые детали, что придает изделиям зеркальный блеск и привлекательный вид. Имеется два основных варианта покрытия – серебристое зеркальное и покрытие под золото.
- Основным оборудованием является установка вакуумного напыления. Для обеспечения износостойкости наружной поверхности изделия защищаются защитным лаком на автоматической окрасочной линии, где процесс окраски происходит в автоматическом режиме.
- На установке изготавливаются элементы мебельных ножек, отражатели, пробки для бутылок.



Установка вакуумного напыления



Автоматическа окрасочная установка



Детали с элементами вакуумного напыления

Производство металлических каркасов диванов и кроватей из труб.

В 2009 году на предприятии освоена технология изготовления металлических каркасов диванов из прямоугольных и квадратных труб. Основными технологическими операциями, применяемыми в процессе являются:

- **- резка трубы на заготовки;**
- **- крацевание (очистка поверхности от ржавчины, грязи и масла);**
- **- проколка отверстий;**
- **- гибка;**
- **- сварка;**
- **- порошковое покрытие;**
- **- сборка;**
- **- упаковка.**
- **Сегодня направление является наиболее динамично развивающимся, освоено порядка 10-ти наименований изделий.**











Укупорка, упаковка









ЗАО «ИЗМФ ФМС» - динамично развивающееся предприятие, являющееся одним из Российских лидеров в производстве мебельной фурнитуры и расходных материалов для мебели. Номенклатура производимых изделий позволяет удовлетворять большую часть запросов мебельных фабрик и оптовых продавцов мебельной фурнитуры. Долгосрочная работа на договорной основе, выполнение заказов в назначенное время и в необходимом объеме, гибкая система скидок делают работу с ЗАО ИЗМФ ФМС привлекательной для наших клиентов. За 25 лет существования мы приобрели имидж надежных и уверенных в себе партнеров, умеющих держать свое слово и надеемся его удерживать и впредь.